

ICS 01.040.65
B 60

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 3193—2020

竹质工程材料术语

Terminology of bamboo-based materials for engineering

2020-03-30 发布

2020-10-01 实施

国家林业和草原局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国竹藤标准化技术委员会(SAC/TC 263)提出并归口。

本标准起草单位：中国林业科学研究院木材工业研究所、国际竹藤中心、国际竹藤组织、福建吉兴竹业有限公司、福建金竹竹业有限公司、杭州润竹科技有限公司、洪雅竹元科技有限公司、江西安竹科技有限公司、南京林业大学、青岛国森机械有限公司、绍兴中禾竹木制品有限公司、四川大学、太尔胶粘剂(广东)有限公司、宣城宏宇竹业有限公司。

本标准主要起草人：于文吉、余养伦、任丁华、李晓华、刘可为、王戈、任海青、邓侃、张新培、李海涛、蒋永健、任祥、王忠、周春贵、李小贤、李升龙、忻贤俊、李兴德、祝荣先、刘贤森、张亚慧、张亚梅、钟永、齐越、黄宇翔、林秋琴。

竹质工程材料术语

1 范围

本标准界定了竹质工程材料的常用术语和定义。
本标准适用于以竹材为主要原材料制造而成的工程建设材料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。
本文件无规范性引用文件。

3 术语和定义

3.1 单元术语

3.1.1

竹材 bamboo

由竹子秆茎分解产生的不同形态单元的统称。

[GB/T 36394—2018,定义 2.1]

3.1.2

竹秆 bamboo culm

竹秆

竹竿

竹类植物的地上秆茎。

[GB/T 36394—2018,定义 2.1.1]

3.1.3

竹筒 bamboo culm section

竹秆经横截后具有一定长度的单元。

[GB/T 36394—2018,定义 2.1.7]

3.1.3.1

半圆竹筒 half-split bamboo culm

竹筒经纵向对半剖分成截面呈半圆形的单元。

3.1.3.2

弧形竹筒 arc bamboo culm

竹筒经纵向剖分成截面呈一定弧度的弧状单元,通常为 3 等分或 4 等分的竹片。

3.1.4

竹片 bamboo split

竹筒经纵向剖分、带有竹青和竹黄的窄长片材。

[GB/T 36394—2018,定义 2.1.8]

3.1.5

竹条 bamboo strip

竹片经机械加工形成具有一定规格尺寸、横断面基本为矩形的长条状竹片。

[GB/T 36394—2018, 定义 2.1.9]

3.1.5.1

粗刨竹条 rough planed bamboo strip

经刨削加工基本去除竹青、竹黄,具有一定规格尺寸的竹条。

[GB/T 36394—2018, 定义 2.1.9.1]

3.1.5.2

精刨竹条 fine planed bamboo strip

粗刨竹条经干燥、精确刨削达到规定尺寸和质量要求的竹条。

[GB/T 36394—2018, 定义 2.1.9.2]

3.1.5.3

本色竹条 natural-coloured bamboo strip

具有竹材天然色泽的竹条。

[GB/T 36394—2018, 定义 2.1.9.3]

3.1.5.4

漂白竹条 bleached bamboo strip

经漂白处理颜色变浅的竹条。

[GB/T 36394—2018, 定义 2.1.9.4]

3.1.5.5

炭化竹条 caramelised bamboo strip

经热处理颜色变深的竹条。

[GB/T 36394—2018, 定义 2.1.9.5]

3.1.5.6

指接竹条 finger-jointed bamboo strip

沿长度方向指接而成的具有一定规格尺寸的竹条。

[GB/T 36394—2018, 定义 2.1.9.6]

3.1.5.7

竹展平板 flattened bamboo

竹筒经软化、展开、定型而成的片状材料。

[GB/T 36394—2018, 定义 2.1.12]

3.1.6

竹篾 bamboo sliver

竹片经纵向剖分而成的较薄单元。

[GB/T 36394—2018, 定义 2.1.10]

3.1.6.1

径向竹篾 radial bamboo sliver

竹片经径向剖分而成的竹篾。

3.1.6.2

弦向竹篾 tangential bamboo sliver

竹片经弦向剖分而成的竹篾。

3.1.7

竹帘 bamboo curtain

竹材平行排列,经编织而成的帘子。

3.1.7.1

竹篾帘 bamboo sliver curtain

由竹篾编织而成的竹帘。

3.1.7.2

竹束帘 bamboo bundle curtain

由竹束编织而成的竹帘。

3.1.7.3

竹丝帘 bamboo stick curtain

由竹丝编织而成的竹帘。

3.1.8

竹席 bamboo mat

竹篾相互交错编织而成的席子。

[GB/T 36394—2018,定义 2.1.13]

3.1.9

竹束 bamboo bundle

竹材经辊压疏解等加工制得的相互交联并基本保持纤维原有排序方式的疏松束状单元。

3.1.9.1

条状竹束 strip-type bamboo bundle

竹片、竹条、竹篾制得细长的竹束,其宽度一般在 10 cm 以下。

3.1.9.2

片状竹束 sheet-type bamboo bundle**纤维化竹单板**

半圆竹筒、弧状竹筒制得具有一定幅面的竹束,其宽度一般在 10 cm 以上。

3.1.9.3

本色竹束 natural bamboo bundle

具有竹材天然色泽的竹束。

3.1.9.4

炭化色竹束 caramelised bamboo bundle

经热处理颜色变深的竹束。

3.1.10

竹丝 bamboo stick

单根竹片或竹篾经加工制成的横截面宽厚相近的细长条状单元。

[GB/T 36394—2018,定义 2.1.16]

3.1.11

竹刨花 bamboo particle**竹碎料**

竹材经机械加工而成的具有一定形态和尺寸的片状、针状和粒状单元。

[GB/T 36394—2018,定义 2.1.17]

3.1.11.1

竹窄长薄平刨花 bamboo strand particle

竹材经机械加工而成的平均长度大于 50 mm、厚度一般小于 1 mm,且长宽比在 2 : 1 以上的单元。

[GB/T 36394—2018,定义 2.1.19]

3.1.11.2

杆状刨花 bamboo stick particle

竹材经锤式粉碎机再加工而成的,厚度和宽度相近,约 3 mm~6 mm,长度为厚度的 4 倍~5 倍的刨花。

3.1.12

竹纤维 bamboo fiber

竹材经化学或机械加工制得的包含单个纤维细胞或多纤维细胞集合体的束状、丝状或絮状单元。

[GB/T 36394—2018,定义 2.1.20]

3.1.12.1

人造板用竹纤维 bamboo fiber for panels

竹材经机械磨浆制得的、适合纤维板等复合材料生产用的束状短纤维。

[GB/T 36394—2018,定义 2.1.20.1]

3.1.13

竹粉 bamboo flour

竹材加工成的粉末。

[GB/T 36394—2018,定义 2.1.22、2.1.20]

3.2 材料术语

3.2.1

竹质工程材料 bamboo-based material for engineering

以竹材为主要原材料制造而成的用于工程建设材料,包括工程用圆竹和工程竹材。

3.2.2

工程用圆竹 round pole bamboo for engineering

经加工处理后可直接用于工程建设的竹秆。

3.2.3

工程竹材 engineered bamboo

竹材经重组或复合加工而成并能满足工程建设要求的板材、方材或型材。

3.2.4

竹材人造板 bamboo-based panels

竹材经施胶压制而成的板材。

3.2.4.1

饰面竹材人造板 decorative bamboo-based panels

表面经装饰加工的竹材人造板。

[GB/T 36394—2018,定义 2.2.1]

3.2.4.2

**浸渍胶膜纸覆面竹材人造板 overlaid bamboo-based panels with resin impregnated paper
覆膜竹材人造板**

表面覆贴合成树脂浸渍纸的竹材人造板。

[GB/T 36394—2018, 定义 2.2.1.2]

3.2.5

竹单板 bamboo veneer

由竹筒旋切、竹集成材或竹重组材刨切或锯切而成的具有一定幅面的片状材料。

[GB/T 36394—2018, 定义 2.1.11]

3.2.6

竹材胶合板 plybamboo

竹材按照胶合板构成原则压制而成的板材。

3.2.7

竹篾胶合板 bamboo sliver panel

竹篾按纵横交错组坯、胶合而成的竹材胶合板。

3.2.7.1

竹帘胶合板 bamboo curtain panel

竹帘按纵横交错组坯、胶合压制而成的竹材胶合板。

3.2.7.2

竹编胶合板 bamboo mat panel

竹席胶合板

竹席经组坯、胶合压制而成的竹材胶合板。

3.2.8

竹条胶合板 bamboo strip panel

竹条按纵横交错组坯、胶合而成的竹材胶合板。

3.2.8.1

平压竹条胶合板 plain pressed bamboo strip panel

精刨竹条按水平放置并施胶,经水平压制呈宽线条图案的竹条胶合板。

注:见图1。

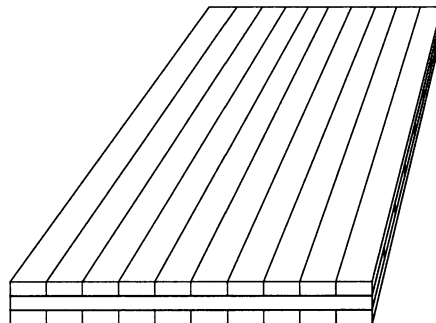


图1 平压竹条胶合板

3.2.8.2

侧压竹条胶合板 side pressed bamboo strip panel

精刨竹条按垂直放置并施胶,经侧向压制呈窄线条图案的竹条胶合板。

注:见图2。

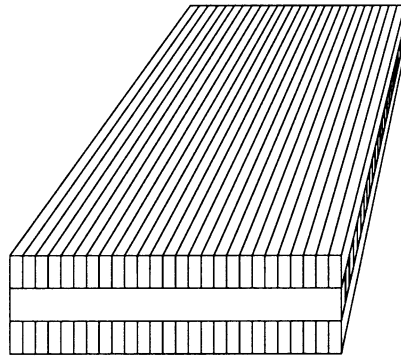


图2 侧压竹条胶合板

3.2.8.3

组合型竹条胶合板 combined bamboo strip panel

精刨竹条按水平或垂直间隔放置并施胶,同时经平压和侧压制成的竹条胶合板。

注:见图3。

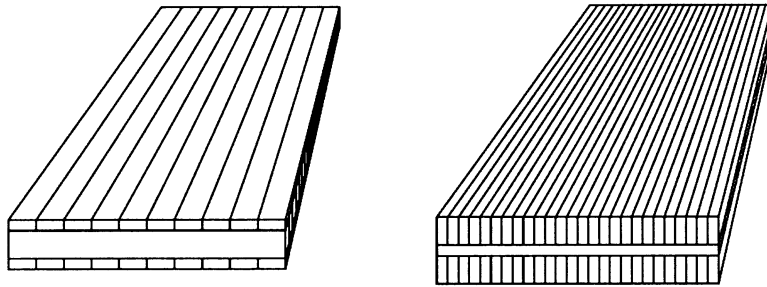


图3 组合型竹条胶合板

3.2.9

竹束胶合板 bamboo bundle panel

竹束按纵横交错组坯、胶合而成的竹材胶合板。

3.2.10

复合竹材胶合板 composite plybamboo

两种及以上竹材按纵横交错组坯、胶合而成的竹材胶合板。

3.2.11

竹篾层积材 laminated bamboo sliver lumber

竹篾顺纹层积组坯、胶合而成的板、方材。

3.2.12

竹帘层积材 laminated bamboo curtain lumber

以竹帘顺纹层积组坯、胶合热压而成的板、方材。

[GB/T 36394—2018,定义 2.2.7]

3.2.13

竹集成材 glue laminated bamboo

精刨竹条在长度方向按顺纹组坯、胶合而成的板、方材。

3.2.13.1

展平竹集成材 laminated flattened bamboo

由竹展平板制成的竹集成材。

3.2.13.2

指接竹集成材 laminated finger-jointed bamboo**竹定向重组集成材**

由指接竹条制成的竹集成材。

3.2.13.3

平压型竹集成材 plain pressed glue laminated bamboo

精刨竹条按水平放置并施胶,经水平压制成呈宽线条图案的竹集成材。

注:见图4。

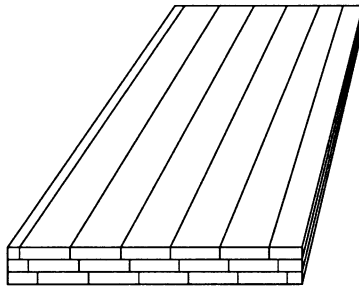


图4 平压型竹集成材

3.2.13.4

侧压型竹集成材 side pressed glue laminated bamboo

精刨竹条按垂直放置并施胶,经侧向压制成呈窄线条图案的竹集成材。

注:见图5。

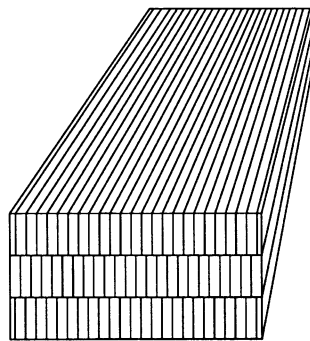


图5 侧压型竹集成材

3.2.13.5

组合型竹集成材 combined glue laminated bamboo

同时由平压型和侧压型竹集成材组合制成的竹集成材。

注:见图6。

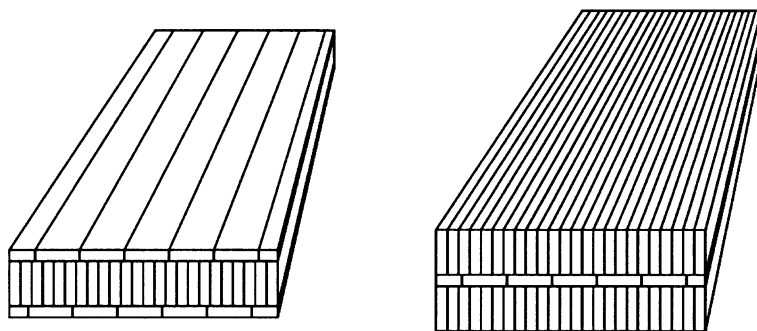


图6 组合型竹集成材

3.2.14

重组竹 bamboo scrimber

竹重组材

竹束按顺纹组坯、胶合而成的板、方材。

3.2.14.1

竹基纤维复合材料 bamboo-based fiber composites

由片状竹束(竹纤维化单板)制成的重组竹。

3.2.14.2

炭化重组竹 caramelised bamboo scrimber

由热处理竹束制成的重组竹。

3.2.14.3

染色重组竹 dyed bamboo scrimber

由染色处理竹束制成的重组竹。

3.2.14.4

热压重组竹 hot-pressed bamboo scrimber

竹束按顺纹组坯、经热压胶合而成的重组竹。

3.2.14.5

冷成型热固化重组竹 cold molded and hot cured bamboo scrimber

竹束按顺纹组坯、经冷压成型后再加热固化胶合而成的重组竹。

3.2.15

竹刨花板 bamboo particle board

竹碎料板

竹碎料经干燥、施胶、铺装、热压而成的板材。

[GB/T 36394—2018, 定义 2.2.13]

3.2.15.1

竹定向刨花板 oriented bamboo strand board

竹窄长薄平刨花经施胶、定向铺装、热压而成的板。

[GB/T 36394—2018, 定义 2.2.14]

3.2.16

竹纤维板 bamboo fiberboard

将竹材加工成人造板用竹纤维,经干燥、施胶、铺装、热压而成的板材。

[GB/T 36394—2018, 定义 2.2.12]

3.2.17

竹塑复合材 bamboo plastic composites; BPC

竹粉、竹纤维或竹碎料与热塑性树脂及添加剂充分混合后,经挤压、模压或平压等加工而成的板材或型材。

[GB/T 36394—2018,定义 2.2.11]

3.2.18

竹木复合材 bamboo-wood composites

以竹材、木材及其人造板为组成单元,经组坯、胶合压制而成的板、方材和型材。

[GB/T 36394—2018,定义 2.2.15]

3.3 制品术语

3.3.1

竹结构构件 structural bamboo components

以竹质工程材料为主制成的承重构件,如竹梁、竹柱、竹剪力墙、竹檩条等。

3.3.2

竹梁 bamboo beam

由竹质工程材料为主制成的梁。

3.3.3

竹柱 bamboo column

由竹质工程材料为主制成的柱。

3.3.4

竹桁架 bamboo truss

由竹质工程材料为主制成的桁架。

3.3.5

竹檩条 bamboo purlin

由竹质工程材料为主制成的檩条。

3.3.6

竹剪力墙 bamboo shear wall

由竹质工程材料为主制成的剪力墙。

3.3.7

竹景观护栏 bamboo landscape guardrail

由竹质工程材料为主制成的景观护栏。

3.3.8

竹线条 bamboo moulding

以竹材为原料制成的装饰线材。

3.3.9

竹地板 bamboo flooring

以竹材或竹材人造板为主要原料加工制成的条块状铺地材料。

[GB/T 36394—2018,定义 2.3]

3.3.9.1

室内用竹地板 indoor bamboo flooring

符合室内使用条件,但不能长期经受水浸或过高湿度的竹地板。

[GB/T 36394—2018,定义 2.3.4]

3.3.9.2

室外用竹地板 outdoor bamboo flooring

具有耐候、耐生物降解性能,适于室外使用的竹地板。

[GB/T 36394—2018,定义 2.3.5]

3.3.9.3

竹集成材地板 laminated bamboo flooring

由竹集成材为主要原料加工而成的地板。

3.3.9.4

重组竹地板 bamboo scrimber flooring

以重组竹为主要原料加工而成的竹地板。

[GB/T 36394—2018,定义 2.3.3]

3.3.9.5

展平竹地板 flattened bamboo flooring

表层及主要构成单元采用竹展平材制成的地板。

3.3.9.6

竹木复合地板 bamboo-wood composite flooring

以竹材为表层,木材或人造板为基材复合而成的地板。

[GB/T 36394—2018,定义 2.3.6]

3.3.10

竹家具 bamboo furniture

以竹材和(或)竹材人造板为主要材料制成的家具。

3.3.10.1

室内竹家具 indoor bamboo furniture

符合室内使用条件的竹家具。

3.3.10.2

室外竹家具 outdoor bamboo furniture

具有耐候、耐生物降解性能,适用于室外使用的竹家具。

3.3.10.3

原竹家具 bamboo-culm furniture

由竹筒或竹片为主要材料制成的家具。

3.3.10.4

竹集成材家具 laminated bamboo furniture

由竹集成材为主要材料制成的家具。

3.3.10.5

重组竹家具 bamboo scrimber furniture

由重组竹为主要材料制成的家具。

3.3.10.6

竹木复合家具 bamboo-wood composite furniture

由竹木复合材为主要材料制成的家具。

3.3.11

竹楼梯 bamboo stair

用竹材和(或)竹材人造板为主要材料加工制成的楼梯。

3.3.12

竹窗 bamboo window

用竹材或竹材人造板制造而成的窗。

3.3.13

竹门 bamboo door

用竹材或竹材人造板制造而成的门。

3.3.14

竹模板 bamboo concrete form board

以竹席、竹帘等为基本单元,表面覆贴树脂浸渍胶膜纸和(或)木单板,组坯胶合压制而成的专用于混凝土施工的竹材胶合板。

[GB/T 36394—2018,定义 2.2.6.6]

3.3.15

竹托梁 bamboo joist for concrete form board

以竹材为主要原料,加工制造而成的托梁。

3.3.16

竹脚手架 bamboo scaffolding

以竹材为主要原料,加工制造而成的脚手架。

3.3.17

竹缠绕复合管 bamboo winding composite pipe

以竹材为基体材料,以热固性树脂为胶黏剂,采用缠绕工艺制成的管。

3.4 加工术语

3.4.1

去外节 removing outer grain

将竹节外凸出于竹筒外壁的部分去除的加工过程。

3.4.2

去内节 removing inner grain

将竹节处凸出于竹筒内壁的部分去除的加工过程。

3.4.3

剖竹 splitting open

将竹筒纵向剖分的加工过程。

3.4.4

开条 sawing open

将竹筒纵向剖成竹条的加工过程。

3.4.5

剖篾 sliver splitting

将竹片沿纵向剖分加工成篾片的加工过程。

3.4.6

编竹帘 bamboo woven mat weaving

将竹篾、竹束、竹丝等竹材按一定的编织方式,编制竹帘的加工过程。

3.4.7

编竹席 bamboo curtain weaving

将竹篾,按一定的编织方式,编制竹席的加工过程。

3.4.8

疏解 defibering

将竹片、竹条、半圆竹筒等竹材经辊压、碾压制成竹束或纤维化竹单板的过程。

3.4.9

漂白 bleaching

用漂白剂对竹材色泽处理的加工过程。

3.4.10

热处理 thermal treating

炭化

在高温和一定湿度和氧气条件下对竹材进行处理的加工过程。

3.4.11

干燥 drying

借助热空气等干燥介质,将竹材干燥至工艺要求的含水率过程。

3.4.12

施胶前干燥 pre-glue drying

借助热空气等干燥介质,将不带胶的竹材干燥至工艺要求的含水率的过程。

3.4.13

施胶后干燥 post-glue drying

借助热空气等干燥介质,将带胶的竹材干燥至工艺要求的含水率的过程。

3.4.14

施胶 gluing

将规定的胶黏剂施加到竹材的过程,常用的包括浸胶、涂胶和喷雾等方法。

3.4.15

浸胶 adhesive dipping

将胶黏剂浸渍到竹篾、竹席、竹帘、竹束等竹材的过程。

3.4.15.1

涂胶 glue spreading

将胶黏剂均匀辊涂在竹单板、竹条、竹展平板等竹材表面的过程。

3.4.15.2

喷雾施胶 glue spraying

将胶黏剂均匀地喷洒到竹纤维、竹刨花等竹材表面的过程。

3.4.16

组坯 forming

将竹篾、竹帘、竹席、竹束等竹材,按照一定的规则均匀地铺装成板坯的过程。

3.4.17

平压 plain pressing

将竹条按水平放置并施胶,经水平压制呈宽线条图案层板的过程。

注:见图7。

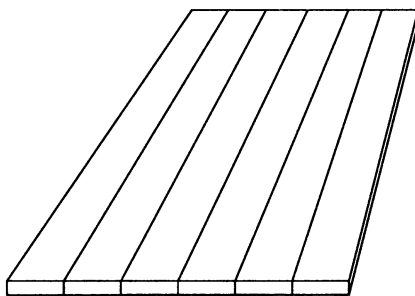


图7 平压层板

3.4.18

侧压 side pressing

将竹条按垂直放置并施胶,经侧向压制成呈窄线条图案层板的过程。

注:见图8。

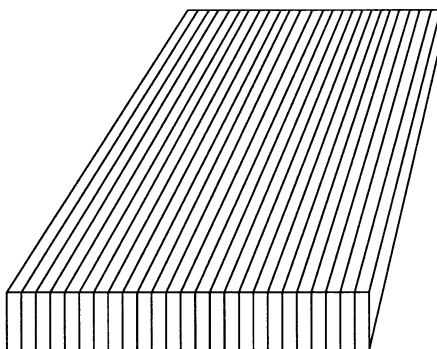


图8 侧压层板

3.4.19

热压 hot-pressing

对板坯加压、加热,经过一段时间使其成板的过程。

3.4.20

冷成型热固化 cold molding and hot curing

对板坯模压成型后,再加热使其固化的过程。

3.5 性能

3.5.1

密度 density

物质单位体积的质量。

3.5.2

绝对含水率 moisture content

材料所含水分的质量与材料绝干质量的百分比。

3.5.3

静曲强度 modulus of rupture; MOR

材料在最大静载荷作用时的弯矩与抗弯截面模量之比。

[GB/T 18259—2018,定义 2.81]

3.5.4

弹性模量 modulus of elasticity; MOE

在弹性极限范围内,材料因载荷而产生的应力与应变之比。

[GB/T 18259—2018,定义 2.82]

3.5.5

强重比 strength weight ratio

材料的强度和密度的比值。

3.5.6

抗拉强度 tensile strength

试件最大拉伸载荷与试件受载面积之比。

[GB/T 18259—2018,定义 2.85]

3.5.7

抗压强度 compression strength

试件最大压缩载荷与试件受载面积之比。

[GB/T 18259—2018,定义 2.86]

3.5.8

剪切强度 shear strength

试件最大剪切载荷与试件受剪面积之比。

注:按照载荷形式分为拉伸剪切、加压剪切和水平剪切。

[GB/T 18259—2018,定义 2.87]

3.5.9

水平剪切强度 horizontal shear strength

材料在短梁剪切最大静载荷作用时,试件最大剪切载荷与试件受剪面积之比。

3.5.10

冲击韧性 impact strength

试件在冲击载荷作用下,产生弯曲折断时所消耗的能量与试件受载面积之比。

[GB/T 18259—2018,定义 2.89]

3.5.11

握螺钉力 screw holding capability

采用规定型号的木螺钉,拧进板内一定深度,将其拔出所需的最大拉力。

注:分为板面握钉力和板边握钉力。

[GB/T 18259—2018,定义 2.79]

3.5.12

内结合强度 internal bond strength

在垂直板面的拉伸载荷作用下,试件破坏时的最大载荷与受载面积之比。

[GB/T 18259—2018,定义 2.83]

3.5.13

表面结合强度 surface bond strength

在垂直板面的拉伸载荷作用下,规定深度的试件面层破坏的最大载荷与试件受载面积之比。

[GB/T 18259—2018,定义 2.84]

3.5.14

胶合强度 bonding strength

使胶接试样中的胶黏剂与被黏物界面或其邻近处发生破坏所需最大载荷与胶合面积的比值。

[GB/T 18259—2018, 定义 2.80]

3.5.15

耐沸水性能 boiling water resistance

衡量材料抵抗湿热作用的能力。

[GB/T 18259—2018, 定义 2.71]

3.5.16

吸水率 water absorption

试件在一定温度的水中浸泡规定时间后,其质量增加量与原质量的百分比。

[GB/T 18259—2018, 定义 2.70]

3.5.17

吸水厚度膨胀率 thickness swelling

试件在一定温度的水中浸泡规定时间后,其厚度增加量与原厚度的百分比。

[GB/T 18259—2018, 定义 2.69]

3.5.18

吸水宽度膨胀率 width swelling

试件在一定温度的水中浸泡规定时间后,其宽度增加量与原宽度的百分比。

3.5.19

尺寸稳定性 dimensional stability

材料在所处环境条件发生变化时,保持其原有尺寸和形态的能力。

[GB/T 18259—2018, 定义 2.65]

3.5.20

耐久性 durability

长期抵抗生物(真菌、昆虫等)或外界环境因素(高温、光照、潮湿等)破坏的能力。

[GB/T 18259—2018, 定义 2.66]

3.5.21

蠕变 creep

在一定环境状态下,材料经受恒定外力作用时,其变形随时间增加而逐渐增大的现象。

[GB/T 18259—2018, 定义 2.72]

3.5.22

甲醛释放 formaldehyde release; formaldehyde emission

用脲醛树脂等甲醛系列胶黏剂压制成人造板,在制造、堆放和使用过程中向外界不断散发甲醛气体的现象。

注:测定人造板甲醛释放量的方法有大室法、小室法、1 m³ 气候箱法、气体分析法、干燥器法和穿孔萃取法等。

[GB/T 18259—2018, 定义 2.73]

3.6 缺陷术语

3.6.1

霉变 mildew

因霉菌及变色菌滋生而造成材质和材色的变化。

3.6.2

腐朽 decay

竹材细胞壁被腐朽菌或其他微生物分解引起的竹材组织结构腐烂和解体的现象,包括白腐、褐腐和软腐等。

3.6.3

色斑 stain

由竹材霉变或腐朽引起的变色斑痕。

3.6.4

虫孔 worm hole

蛀虫或其幼虫在竹材中蛀成的孔和虫道。

3.6.5

分层 delamination

竹材人造板因缺胶或胶合不良而造成的胶接面分离的现象。

3.6.6

鼓泡 blow; blister

由于胶合失效造成板内出现空穴并在表面局部凸起的缺陷。

[GB/T 18259—2018, 定义 2.45]

3.6.7

裂纹 split

竹纤维沿竹材纹理方向的分离。

3.6.8

跳丝 float filament

重组竹表面的竹丝突起。

索引

汉语拼音索引

- B**
- 半圆竹筒 3.1.3.1
 本色竹束 3.1.9.3
 本色竹条 3.1.5.3
 编竹帘 3.4.6
 编竹席 3.4.7
 表面结合强度 3.5.13
- C**
- 侧压 3.4.18
 侧压型竹集成材 3.2.13.4
 侧压竹条胶合板 3.2.8.2
 尺寸稳定性 3.5.19
 冲击韧性 3.5.10
 虫孔 3.6.4
 重组竹 3.2.14
 重组竹地板 3.3.9.4
 重组竹家具 3.3.10.5
 粗刨竹条 3.1.5.1
- F**
- 分层 3.6.5
 复合竹材胶合板 3.2.10
 腐朽 3.6.2
- G**
- 干燥 3.4.11
 杆状刨花 3.1.11.2
 工程用圆竹 3.2.2
 工程竹材 3.2.3
 鼓泡 3.6.6
- H**
- 弧型竹筒 3.1.3.2
- J**
- 甲醛释放 3.5.22
- 剪切强度 3.5.8
 胶合强度 3.5.14
 浸胶 3.4.15
 浸渍胶膜纸覆面竹材人造板 3.2.4.2
 精刨竹条 3.1.5.2
 静曲强度 3.5.3
 径向竹篾 3.1.6.1
 绝对含水率 3.5.2
- K**
- 开条 3.4.4
 抗拉强度 3.5.6
 抗压强度 3.5.7
- L**
- 冷成型热固化 3.4.20
 冷成型热固化重组竹 3.2.14.5
 裂纹 3.6.7
- M**
- 霉变 3.6.1
 密度 3.5.1
- N**
- 耐沸水性能 3.5.15
 耐久性 3.5.20
 内结合强度 3.5.12
- P**
- 喷雾施胶 3.4.15.2
 片状竹束 3.1.9.2
 漂白 3.4.9
 漂白竹条 3.1.5.4
 平压 3.4.17
 平压型竹集成材 3.2.13.3
 平压竹条胶合板 3.2.8.1
 剖蔑 3.4.5
 剖竹 3.4.3

Q

强重比 3.5.5
 去内节 3.4.2
 去外节 3.4.1

R

染色重组竹 3.2.14.3
 热处理 3.4.10
 热压 3.4.19
 热压重组竹 3.2.14.4
 蠕变 3.5.21

S

色斑 3.6.3
 施胶 3.4.14
 施胶后干燥 3.4.13
 施胶前干燥 3.4.12
 饰面竹材人造板 3.2.4.1
 室内用竹地板 3.3.9.1
 室内竹家具 3.3.10.1
 室外用竹地板 3.3.9.2
 室外竹家具 3.3.10.2
 疏解 3.4.8
 水平剪切强度 3.5.9

T

炭化重组竹 3.2.14.2
 炭化色竹束 3.1.9.4
 炭化竹条 3.1.5.5
 跳丝 3.6.8
 条状竹束 3.1.9.1
 弹性模量 3.5.4
 涂胶 3.4.15.1

W

握螺钉力 3.5.11

X

吸水率 3.5.16
 吸水厚度膨胀率 3.5.17
 吸水宽度膨胀率 3.5.18
 纤维化竹单板 3.1.9.2

弦向竹篾 3.1.6.2

Y

原竹家具 3.3.10.3

Z

展平竹地板 3.3.9.5
 展平竹集成材 3.2.13.1
 指接竹集成材 3.2.13.2
 指接竹条 3.1.5.6
 竹刨花 3.1.11
 竹刨花板 3.2.15
 竹编胶合板 3.2.7.2
 竹材 3.1.1
 竹材胶合板 3.2.6
 竹材人造板 3.2.4
 竹缠绕复合管 3.3.17
 竹窗 3.3.12
 竹单板 3.2.5
 竹地板 3.3.9
 竹定向刨花板 3.2.15.1
 竹粉 3.1.13
 竹桁架 3.3.4
 竹集成材 3.2.13
 竹集成材地板 3.3.9.3
 竹集成材家具 3.3.10.4
 竹基纤维复合材料 3.2.14.1
 竹家具 3.3.10
 竹剪力墙 3.3.6
 竹脚手架 3.3.16
 竹景观护栏 3.3.7
 竹结构构件 3.3.1
 竹帘 3.1.7
 竹帘层积材 3.2.12
 竹帘胶合板 3.2.7.1
 竹梁 3.3.2
 竹檩条 3.3.5
 竹楼梯 3.3.11
 竹门 3.3.13
 竹篾 3.1.6
 竹篾层积材 3.2.11
 竹篾胶合板 3.2.7
 竹篾帘 3.1.7.1

竹模板	3.3.14	竹筒	3.1.3
竹木复合材	3.2.18	竹托梁	3.3.15
竹木复合地板	3.3.9.6	竹席	3.1.8
竹木复合家具	3.3.10.6	竹线条	3.3.8
竹丝	3.1.10	竹纤维	3.1.12
竹丝帘	3.1.7.3	竹纤维板	3.2.16
竹塑复合材	3.2.17	竹窄长薄平刨花	3.1.11.1
竹束	3.1.9	竹展平板	3.1.5.7
竹束胶合板	3.2.9	竹质工程材料	3.2.1
竹束帘	3.1.7.2	竹柱	3.3.3
竹碎料	3.1.11	组合型竹集成材	3.2.13.5
竹条	3.1.5	组合型竹条胶合板	3.2.8.3
竹条胶合板	3.2.8	组坯	3.4.16

英文对应词索引

A

arc bamboo culm	3.1.3.2
adhesive dipping	3.4.12.1

B

bamboo	3.3.1
bamboo-based fiber composites	3.2.14.1
bamboo-based fiber composites laminated lumber	3.2.16
bamboo-based fiber composites plywood	3.2.15
bamboo-based material for engineering	3.2.1
bamboo-based panels	3.2.4
bamboo beam	3.3.2
bamboo bundle	3.1.9
bamboo bundle curtain	3.1.7.2
bamboo bundle panel	3.2.9
bamboo bundle plywood	3.2.17
bamboo concrete form board	3.3.14
bamboo coulmn	3.3.3
bamboo culm section	3.1.3
bamboo-culm furniture	3.3.10.3
bamboo curtain	3.1.7
bamboo curtain panel	3.2.7.1
bamboo curtain weaving	3.4.5
bamboo door	3.3.13
bamboo fiber	3.1.12
bamboo fiber for panels	3.1.12.1

bamboo fiberboard	3.2.16
bamboo fibroid veneer	3.1.9
bamboo flooring	3.3.9
bamboo flour	3.1.13
bamboo furniture	3.3.10
bamboo joist for concrete form board	3.3.15
bamboo landscape guardrail	3.3.7
bamboo mat	3.1.8
bamboo mat panel	3.2.7.2
bamboo moulding	3.3.8
bamboo-oriented strand board	3.2.18
bamboo particle	3.1.11
bamboo particle board	3.2.15
bamboo plastic composites	3.2.17
bamboo plywood	3.2.2
bamboo purlin	3.3.5
bamboo scaffolding	3.3.16
bamboo scrimber	3.2.14
bamboo scrimber flooring	3.3.9.4
bamboo scrimber furniture	3.3.10.5
bamboo shear wall	3.3.6
bamboo sliver	3.1.6
bamboo sliver curtain	3.1.7.1
bamboo sliver panel	3.2.7
bamboo split	3.1.4
bamboo stair	3.3.11
bamboo strand particle	3.1.11.1
bamboo stick	3.1.10
bamboo stick particle	3.1.11.2
bamboo stick curtain	3.1.7.3
bamboo strip	3.1.5
bamboo strip laminated lumber	3.2.12
bamboo strip panel	3.2.8
bamboo strip plywood	3.2.14
bamboo structure	3.3.3
bamboo truss	3.3.4
bamboo tube	3.1.2
bamboo veneer	3.2.5
bamboo winding composite pipe	3.3.17
bamboo window	3.3.12
bamboo-wood composites	3.2.18
bamboo-wood composites flooring	3.3.9.6
bamboo-wood composites furniture	3.3.10.6

bamboo woven mat	3.1.7
bamboo woven mat weaving	3.4.4
bending strength	3.5.8
bleached bamboo strip	3.1.5.4
bleaching	3.4.7
blow	3.6.6
bonding strength	3.5.15
boiling water resistance	3.5.16

C

caramelised bamboo bundle	3.1.9.4
caramelised bamboo scrimber	3.2.14.2
caramelised bamboo strip	3.1.5.5
cement bamboo fiberboard	3.2.22
cement bamboo particleboard	3.2.20
cold molding and hot cured bamboo scrimber	3.2.14.5
color darkening	3.4.8
combined bamboo strip panel	3.2.8.3
combined glued laminated bamboo	3.2.13.5
composite plybamboo	3.2.10
composite plywood	3.2.6
compression strength	3.5.7
concrete-form bamboo joist	3.3.2
crack	3.6.7
creep	3.5.23
curing	3.4.14
curtain plywood	3.2.5

D

decay	3.6.2
decorative bamboo-based panels	3.2.4.1
defibering	3.4.6
density	3.5.1
delamination	3.6.5
dimensional stability	3.5.21
drying	3.4.9
durability	3.5.22
dyed bamboo scrimber	3.2.14.3

E

Engineered bamboo	3.2.3
-------------------------	-------

F

fine rough planed bamboo strip	3.1.5.2
--------------------------------------	---------

finger-jointed bamboo strip	3.1.5.6
finishing	3.4.17
flattened bamboo	3.1.5.7
flattened bamboo flooring	3.3.9.5
flattened bamboo laminated lumber	3.2.15
formaldehyde release	3.5.24

G

gypsum bamboo fiberboard	3.2.23
glued laminated bamboo	3.2.13
glued-laminated bamboo flooring	3.3.9
gluing	3.4.12
glue spreading	3.4.12.2
glue spraying	3.4.12.3

H

horizontal shear strength	3.5.10
hot-pressing	3.4.14.1
hot-pressed bamboo scrimber	3.2.14.4

I

impact strength	3.5.11
inner color stain	3.6.3
indoor bamboo flooring	3.3.9.1
indoor bamboo furniture	3.3.10.1
internal bond strength	3.5.13

L

laminated bamboo curtain lumber	3.2.12
laminated bamboo flooring	3.3.9.3
laminated bamboo furniture	3.3.10.4
laminated bamboo sliver lumber	3.2.11
laminated finger-jointed bamboo	3.2.13.2
laminated flattened bamboo	3.2.13.1

M

mat forming	3.4.13
mildew	3.6.1
modulus of elasticity	3.5.5
modulus of rupture	3.5.3
moisture content	3.5.2

N

natural-coloured bamboo strip	3.1.5.3
-------------------------------------	---------

natural bamboo bundle 3.1.9.3

O

oriented bamboo strand board 3.2.15.1

outdoor bamboo flooring 3.3.9.2

outdoor bamboo furniture 3.3.10.2

P

plain pressed bamboo strip panel 3.2.8.1

plain pressed glued laminated bamboo 3.2.13.3

plybamboo 3.2.6

post-glue drying 3.4.11

pre-glue drying 3.4.10

preservation treatment 3.4.18

protective treatment 3.4.21

R

radial bamboo sliver 3.1.6.1

rough planed bamboo strip 3.1.5.1

round pole bamboo for engineering 3.2.2

S

sanding 3.4.16

sawing open 3.4.2

screw holding capability 3.5.12

shear strength 3.5.9

sheet-type bamboo bundle 3.1.9.2

side pressed bamboo strip panel 3.2.8.2

side pressed glued laminated bamboo 3.2.13.4

sliver plywood 3.2.3

sliver splitting 3.4.3

splitting open 3.4.1

strength weight ratio 3.5.4

strip-type bamboo bundle 3.1.9.1

structural bamboo components 3.3.1

structural bamboo fiberboard 3.2.24

structural bamboo particleboard 3.2.19

structural glued-laminated bamboo 3.2.12

surface bond strength 3.5.14

T

tangential bamboo sliver 3.1.6.2

tensile strength 3.5.6

thermal treating	3.4.8
thickness swelling	3.5.19
trimming	3.4.15

W

water absorption	3.5.18
water resistance	3.5.17
width swelling	3.5.20
wood-bamboo laminated lumber	3.2.10
wormhole	3.6.4
woven-mat plywood	3.2.4

参 考 文 献

- [1] GB/T 18259—2018 人造板及其表面装饰术语
 - [2] GB/T 36394—2018 竹产品术语
-